

# 定量装车系统

## 产品简介

近年来，国家颁发了一系列法律法规，在高压治理公路超限的基础上，又开始了对超限的源头治理。现在，多装了要被强卸、罚款，还要追究企业的责任，少装了会减少运输单位和司机运费，最终影响到企业的效益

虽然现在已普遍实现对散装物料的计量，但没有精确、高效的定量装车设备，计量和装车不能同期完成，往往需要三番五次，反复靠人工卸料，不仅很麻烦，浪费时间，还造车装车费用高及物料浪费、环境污染、超载超限等许多问题

许多煤矿用尺量，皮带秤，斗秤，装载机秤等方法，由于误差大等原因均无法满足装车需求。一些煤矿安装铁路快速定量装车系统，实现了安全、环保的精确、快速定量装车、但由于投资大，占地大，施工周期长，维护难等原因，也无法得到广泛应用

衡量定量装车系统水平的绝对指标是稳定可靠和精度、速度及造价

我们应运而开发的自动定量装车系统，以小斗秤的动态定量控制和静态计量累计为核心设计思想，通过自动去皮、自动控制加料卸料、自动计算补偿提前量、自动净重累计等自动化称重控制、实现了精确、高效的一次性定量装车，同时，定点自动定量装车数据，还能与出场管理形成相互监管，提高企业的管理水平。

自动定量装车系统设计创新，技术成熟，运行稳定可靠，有煤仓和煤场型多个产品，可根据现场条件和需要进行组合配套控制投资，是现代称重计量和自动化控制技术的应用，是对散装物料进行精确定量，自动装车的彻底解决方案，具有广阔的应用前景。

## 工作原理

核心设计是将小量称电子料斗秤巧妙组合，用斗秤 1% 的动态误差进行交替投料和放料，用斗秤 0.1% 的静态误差进行装车计量，克服了传统精度及速度的矛盾，在减少空间占用，降低设备造价、方便安装选择车型或输入装车量数值，然后按按钮启动整个装车系统，上料设备给喂料斗自动加料分料器给定量 A 加料，定量斗 A 加料达到定值后，分料器转向给定料斗 B 加料，定量斗 A 稳定计量后开始卸料，空斗后等待分料器继续装料，控制器自动计算补偿每次加料提前量，自动计算本次装车的实际累计量和剩余量，控制定量斗 A 和 B 交替加料/卸料，直到完成本次装车

装车过程中，可以设定车皮实现连续装车，也可以由操作员通过按钮或遥控，认为控制系统暂停/继续装车，调整车位